

## els extra low shrinkage / Technische Daten

Harzmatrix ( < 25 %)	BisGMA / Ethoxyliertes Bisphenol-A-Dimethacrylat
Füller (< 75 %)	silanisieretes Dentalglas (Barium-Aluminium-Bor-Silikat-Glas), $\varnothing$ 0,7 $\mu\text{m}$ , max 2,6 $\mu\text{m}$
Operationslichtbeständigkeit	> 7 min bei 11000 lux
Durchhärtungstiefe	2.8 mm nach 20 s / 2.9 mm nach 40 s <sup>2)</sup>
Biegefestigkeit	120 MPa
Biegemodul	9 GPa
Wasseraufnahme	0.21 % (24 h) / 0.60 % (7 d) <sup>3)</sup>
Wasserlöslichkeit	0.03 % (24 h) / 0.09 % (7 d) <sup>3)</sup>
Farben	Übereinstimmung mit VITA-Farbring
Farbstabilität	farbstabil nach ISO
Röntgenopazität	217% Aluminium
Vickers Härte	68 (in 0.3 mm, 7 d) <sup>1)</sup>
Barcol Härte	81
Polymerisationsschrumpfkraft	4.2 MPa nach 30 min <sup>4)</sup>
Volumenschrumpfung	1.3 vol% (60 s) / 2.5 vol% (240 min) <sup>4)</sup>
Verschleißfestigkeit	63 $\mu\text{m}$ (60 d) (ACTA, ISO 14569-2) <sup>5)</sup>
Konsistenz	hochviskose, homogene Paste
Aspekt nach der Aushärtung	feine, kompakte, glänzende Oberflächen
Konformität mit ISO 4049, DIN, ADA, BSI	erfüllt

1) Prof. Jean-Marc MEYER, Universität Genf, 2002, nicht publiziert

2) C.J. KLEVERLAAN, A.J. DE GEE, ACTA, 2002, nicht publiziert

3) Dr. Maria CATTANI, Universität Genf, 2005, nicht publiziert

4) Prof. A.J. FEILZER, A.J. DE GEE, ACTA, 2005, publiziert

5) A. WERNER, A.J. DE GEE, ACTA, 2003, publiziert